

 **HEIZ**



**БЕСКОНЕЧНОЕ  
КОЛИЧЕСТВО  
ГОРЯЧЕЙ  
ВОДЫ!**

**БОЙЛЕР КОСВЕННОГО НАГРЕВА  
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

**СИСТЕМА «БАК-В-БАКЕ»**

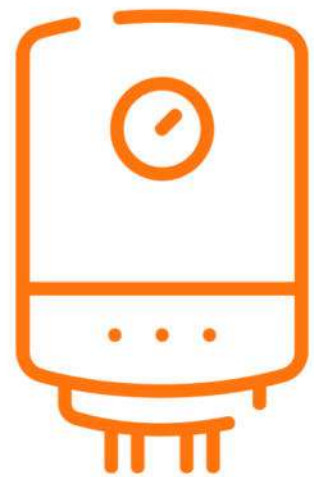
**СЕРИЯ:**

- **COMFORT**
- **SMART**
- **MASTER**

**ЛИТРЫ:**

- **100**
- **170**
- **240**
- **300**

## РЕШЕНИЕ “БАК В БАКЕ” В ИСПОЛНЕНИИ HEIB:



- За счет сильфонообразной (ребра) конструкции и применении нержавеющей стали для внутреннего бака, во время работы бойлера происходят постоянные микро циклы «удлинения – сжатия» ёмкости, тем самым стряхивая накипь со стенок
- Консольное крепление внутреннего бака по всей окружности обечайки обеспечивает высокую прочность конструкции
- Регулируемые опоры для установки бойлера на любой пол

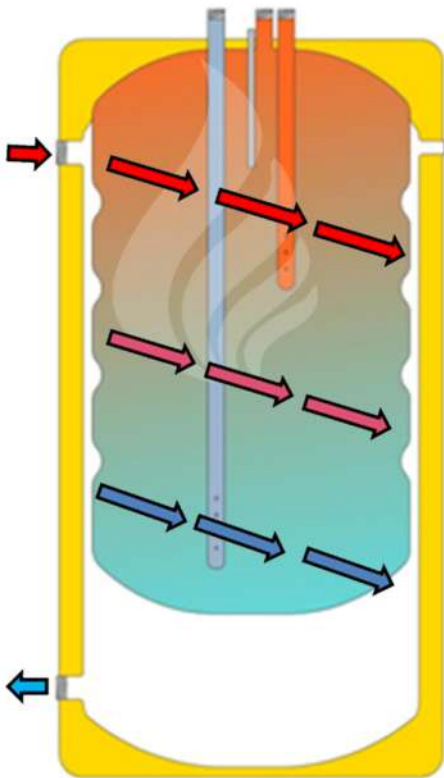
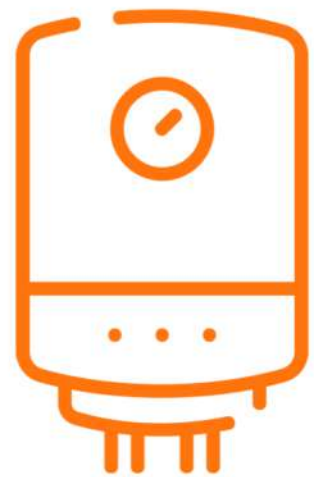
**Нагрев ГВС  
до 100 °С**

 **HEIB**

- Бойлер HEIB изготовлен из коррозионностойкой «ПИЩЕВОЙ» хромо-никелевой нержавеющей стали аустенитного класса марки AISI 304 (по ГОСТ 08X18H9) являющейся одной из лучших нержавеющей сталей в мире
- Серия Master может быть выполнена из нержавеющей стали морского класса AISI 316, с повышенной устойчивостью к воздействию солей –хлоридов в 2 раза

# РЕШЕНИЕ “БАК В БАКЕ” В ИСПОЛНЕНИИ HEIB:

 **HEIB**



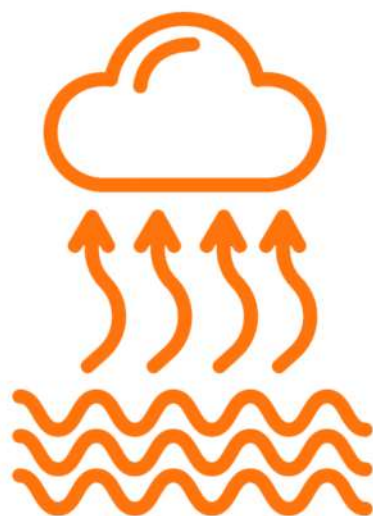
- Быстрый нагрев воды, по сравнению с моделями классической конструкции. Цикл нагрева «Б-в-Б»: 20-25 мин. vs 40-60 мин.
  - Производительность до 31 литр/минуту при 45 С. В среднем расход 1 смесителя -до 8 л/м
  - Возможность изготовить бойлер комбинированный – серия **Comfort** полностью из нержавеющей стали AISI 304- серия **Smart** Внутренний бак из стали морского класса AISI 316 – серия **Master**
- Для восстановления утрачиваемых после сварки свойств сопротивления к коррозии, каждый бойлер HEIB проходит процесс химической очистки и последующей пассивации.

## Нержавеющая сталь. Главные враги!

- БЛУЖДАЮЩИЕ ТОКИ. Бойлеру необходимо действующее заземление.
- Большое содержание солей в среде разрушает пассивную пленку любой нержавеющей стали, тем самым вызывая коррозию. Соль является главным врагом любой нержавеющей стали. Даже сталь AISI 316 в морских условиях без постоянного ухода корродирует. Крайне важно, перед установкой бойлера, знать химический состав воды добываемой из скважины.

# НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ И ВОДНЫЙ ПАР

 **HEIV**



- Границы между средами - участки перехода Вода-Воздух, Вода –Пар так же пагубно влияют на коррозионную стойкость нержавеющей стали и могут легко разрушить защитную пленку.
- Для этого бойлер HEIV спроектирован таким образом, что бы избежать образования опасных зон и воздушных мешков.
- В каждом контуре бойлера, в верхней его точке расположен выход для возможно накопившегося воздуха.
- Ежегодно необходимо стравливание воздуха из нагревающей рубашки бойлера

- Декоративный чехол бойлера HEIV выполнен из приятного, мягкого материала –Экокожи.
- Экокожа легко поддается очистке слабыми растворителями или водой

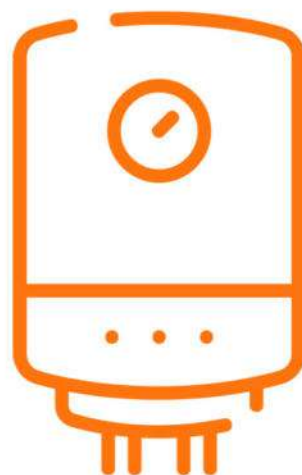


# КОНСТРУКЦИЯ БАК В БАКЕ:



- **За основу конструктива взят лучший вариант, позволяющий устанавливать ревизионный фланец, или подвешивать бойлер горизонтально (опционально).**
- **БЫСТРЫЙ НАГРЕВ ГВС**  
Вдвое быстрый нагрев санитарной воды, в сравнении со стандартными моделями с «спиральным» теплообменником. Цикл нагрева ХВС 10- ГВС 60 в бойлере по системе «бак в-баке»: 18-25 минут, против 40-60 мин в бойлере со «спиральным» теплообменником.
- **СТАБИЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ВЕСЬ СРОК СЛУЖБЫ**  
Бойлер обладает способностью самоочистки от накипи, тем самым обеспечивает стабильные характеристики теплообмена на протяжении всего срока службы.
- **ВОЗМОЖНОСТЬ РЕВИЗИИ**  
В бойлере имеется ревизионный фланец для обслуживания и очистки внутреннего бака.
- **ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА**  
Методы обработки, сварки металла, утепление ППУ- по своему принципу, аналогичны с технологиями производства мировых производителей водонагревателей. Освоен полный цикл изготовления комплектующих, начиная от торосферических днищ, обребренных обечаек, литье пластиковых декоративных кожухов, пошив чехлов и тд. Сварка производится с двухсторонней газовой защитой швов инертными газами- это обеспечивает максимальное сохранение легирования шва в процессе сварки. Далее производится процесс химической очистки и пассивации, что обеспечивает максимальную защиту от коррозии сварочных швов. Утепление бойлера выполняется полиуретановой пенной системой плотностью 30 кг/м3 и толщиной 30 мм.  
На конструкцию бойлера есть зарегистрированный патент в Роспатенте.

# МОДЕЛЬНЫЙ РЯД



## ■ COMFORT

**Материал внутреннего бака:**  
Нержавеющая сталь Aisi 304  
**Наружный бак:**  
Углеродистая сталь

## ■ SMART

**Материал внутреннего бака:**  
Нержавеющая сталь Aisi 304  
**Наружный бак:**  
Нержавеющая сталь Aisi 304

## ■ MASTER

**Материал внутреннего бака:**  
Нержавеющая сталь Aisi 316  
**Наружный бак:**  
Нержавеющая сталь Aisi 304





## ХАРАКТЕРИСТИКИ

	HEIB 100	HEIB 170	HEIB 240	HEIB 300	HEIB 350
Материал: Внутренний бак (ГВС)	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
* серия Comfort / Smart	SS 304 (пищевая аустенитная)	SS 304 (пищевая аустенитная)	SS 304 (пищевая аустенитная)	SS 304 (пищевая аустенитная)	SS 304 (пищевая аустенитная)
* серия MASTER		AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
Толщина стенки вн. бака, в мм	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Материал: сварочного шва - Сварочная проволока	ER 316 LSi	ER 316 LSi	ER 316 LSi	ER 316 LSi	ER 316 LSi
Обработка бойлра и сварочных швов, после сварки	Химическая очистка	Химическая очистка + Пассивация	Химическая очистка + Пассивация	Химическая очистка + Пассивация	Химическая очистка + Пассивация
Материал: Наружный бак (отопление)	Углеродистая или Нержавеющая сталь	Углеродистая или Нержавеющая сталь	Углеродистая или Нержавеющая сталь	Углеродистая или Нержавеющая сталь	Углеродистая или Нержавеющая сталь
* серия Comfort / Smart / Master	Ст08пс/ ss 304/ ss 304	Ст08пс/ ss 304/ ss 304	Ст08пс/ ss 304/ ss 304	Ст08пс/ ss 304/ ss 304	Ст08пс/ ss 304/ ss 304
Толщина стенки вн. бака, в мм	1,5 / 1 / 1	1,5 / 1 / 1	1,5 / 1 / 1	1,5 / 1,2 / 1,2	1,5 / 1,2 / 1,2
Материал и технология утепления	Заливная система ППУ	Заливная система ППУ	Заливная система ППУ	Заливная система ППУ	Заливная система ППУ
Толщина утепления	Верх 20-100 мм, боковые стенки 20	Верх 45-130 мм, боковые стенки 30 мм	Верх 45-130 мм, боковые стенки 30 мм	Верх 45-130 мм, боковые стенки 30 мм	Верх 45-130 мм, боковые стенки 30 мм
Объем Внутреннего бака (ГВС)	83,5 литра	112 литров	150 литров	210 литров	254 литра
Объем рубашки (отопление)	14,4 литра	43,4 литра	80,1 литра	73 литра	29 литра
Общий объем	97,9 литра	155,4 литра	230.1 литра	283 литра	283 литра
Площадь теплообменника, м2	0,81 м2	0,88 м2	1.214 м2	1.78 м2	2,155 м2
Подводимая мощность	24	35	39	57	68,4
Ревизионный фланец	-	+	+	+	+
Часовая производительность, при 40 С*	575 л/ч	744	1147 л/ч	1638 л/ч	1965 л/ч
Пиковая производительность, при 40 С*	735 л/60 мин	922 л/ч	1284 л/60 мин	1841 л/60 мин	2210 л/60 мин
Часовая производительность, при 60 С*	285 л/ч	384 л/ч	575 л/ч	756,6 л/ч	908 л/ч
Пиковая производительность, при 60 С*	330 л/60 мин	463 л/60 мин	627 л/60 мин	858 л/60 мин	1029 л/60 мин
Время нагрева с 10 до 60С	15 минут	25 минут	24 минуты	25 минут	25 минут
Рекомендуемый расход теплоносителя	1,0 л/с	1,25 л/с	1,25 л/с	1,25 л/с	1,25 л/с
А	466 мм	570 мм	570 мм	570 мм	570 мм
Б	730 мм	820 мм	1210 мм	1505 мм	1505 мм
Масса	25,2 кг	32 кг	40,3 кг	61 кг	70 кг
Гарантийный срок	5 лет	5 лет	5 лет	5 лет	5 лет